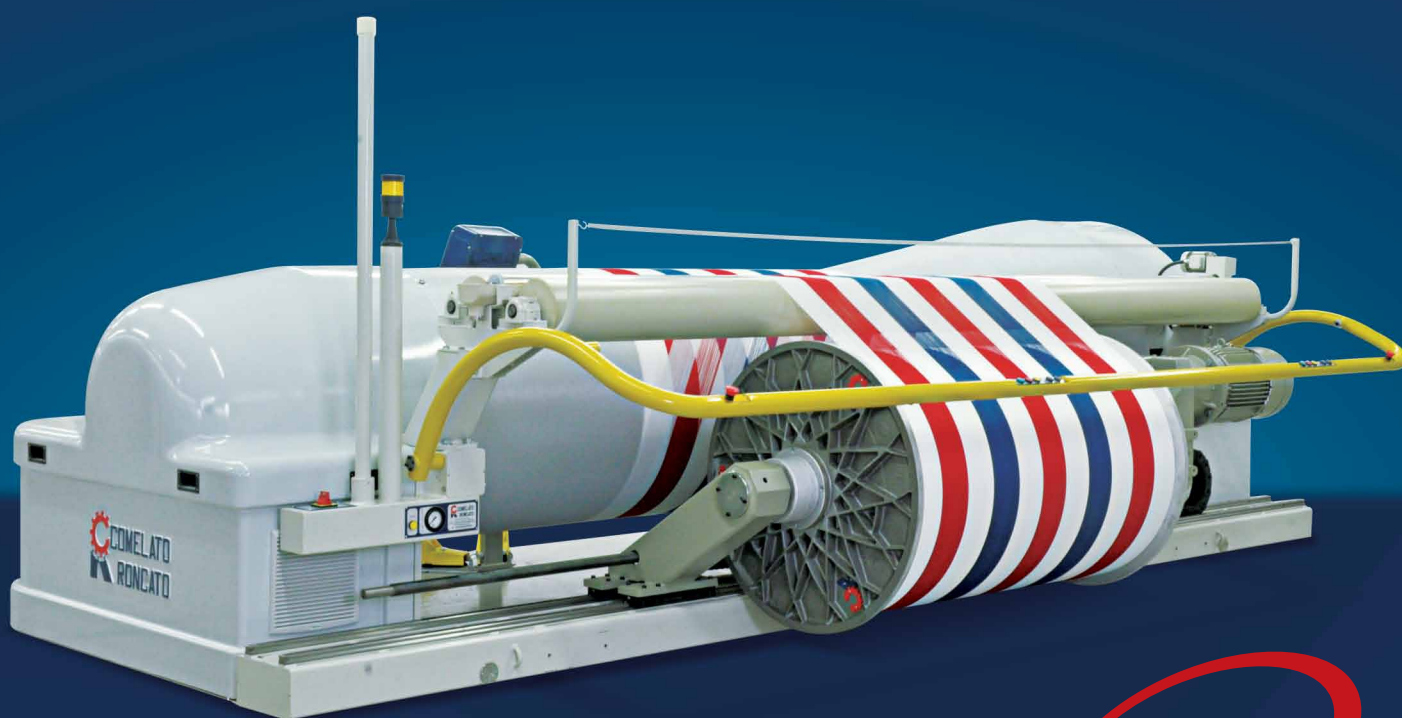


***MAIS QUE UM BOM
RENDIMENTO, UMA
ÓTIMA LUCRATIVIDADE.***



OPTIMA



ESPECIALIZADA EM SOLUÇÕES PARA INDÚSTRIA TÊXTIL

MÁQUINAS TÊXTEIS | MANUTENÇÃO | TREINAMENTO
REFORMA | ASSISTÊNCIA TÉCNICA

MAIS DE MEIO SÉCULO GERANDO SOLUÇÕES INOVADORAS PARA A INDÚSTRIA TÊXTIL.

Desde 1958 trabalhando para a Indústria Têxtil, a **COMELATO RONCATO** tem sido referência na produção de Urdideiras Seccionais de alto desempenho e versatilidade.

Nosso principal objetivo é proporcionar para as tecelagens, segurança e tranquilidade no que diz respeito a urdimento, garantindo a qualidade e o custo necessários a realidade de hoje.

Diminuir custos e problemas, aumentando suas vantagens com modernas técnicas de preparação à tecelagem.

Queremos proporcionar uma nova e surpreendente experiência para nossos clientes, além do relacionamento fornecedor/comprador, queremos ser parceiros e colaboradores interessados no seu sucesso.

SEGMENTOS ATENDIDOS

- > Cama, mesa e banho
- > Decoração
- > Moda e alta costura
- > Camisaria
- > Uniformes
- > Etiquetas
- > Calçados, bolsas e acessórios
- > Tecidos Industriais
- > Tecidos técnicos
- > Geotêxteis
- > Tecidos estruturais e balísticos

OPCIONAIS

- > Sistema de compactação de fios no pente
- > Elevador de carretéis e rolos de urdume
- > Cavalete compensador de tensão
- > Aplicação de enzimas e ceras a frio ou quente pelo ENZIMADOR
- > Cavalete multiplicador de tensão MULTIPLUS
- > Sistema automático de separação de fios ENCRUZ



EMPRESA 100% NACIONAL



+ CONTROLE



- Emissão de relatórios de produção com os dados necessários para o PCP que podem ser impressos.
- Bloqueio das operações do equipamento se os dados registrados de urdume não forem compatíveis com o mesmo.
- Impossibilita a alteração das características do urdume depois de iniciado o processo.
- Registro das Ordens de Produção na IHM.

+ AUTONOMIA

- Parametrização do equipamento independente da COMELATO RONCATO.
- Cálculo automático de avanço das portadas para todo tipo de fios têxteis e industriais.
- Controle automático da pressão dos freios na retirada dos rolos de urdume através da IHM, produzindo rolos com a dureza ideal para cada matéria prima.
- Monitoramento e soluções a distância devido a conexão do equipamento com a COMELATO RONCATO via internet.

+ ERGONOMIA

- O projeto do equipamento preza por curvas, não há pontos agudos que possam prejudicar o trabalho e a integridade física do operador.
- O equipamento é mais baixo, afim de facilitar as operações.
- A IHM é posicionada de frente, para o operador e é articulada para facilitar o ajuste a altura do operador.
- Pedal de acionamento dos dois lados do equipamento.

+ QUALIDADE

- Portadas mais regulares devido ao sistema de controle da velocidade do cilindro equalizador na entrada do urdimento.
- Controle inteligente da velocidade de urdimento e retirada, proporcionando a regularidade desejada em um urdume de qualidade.
- Treinamento e acompanhamento pela equipe técnica COMELATO RONCATO.

+ PRODUTIVIDADE

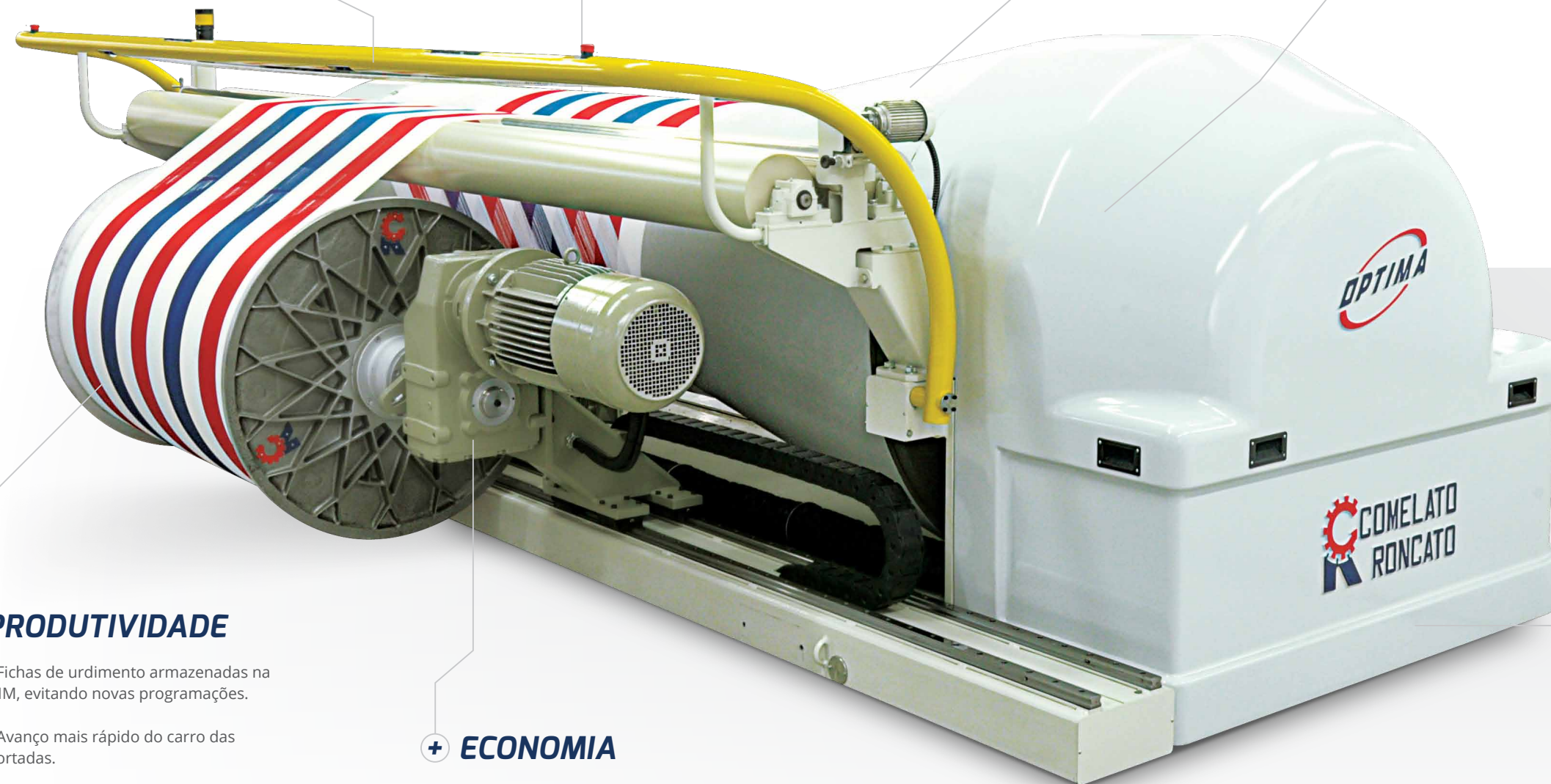
- Fichas de urdimento armazenadas na IHM, evitando novas programações.
- Avanço mais rápido do carro das portadas.
- Confecção de mais de um rolo de urdume por portada, retirando-os um a um na sequência.

+ ECONOMIA

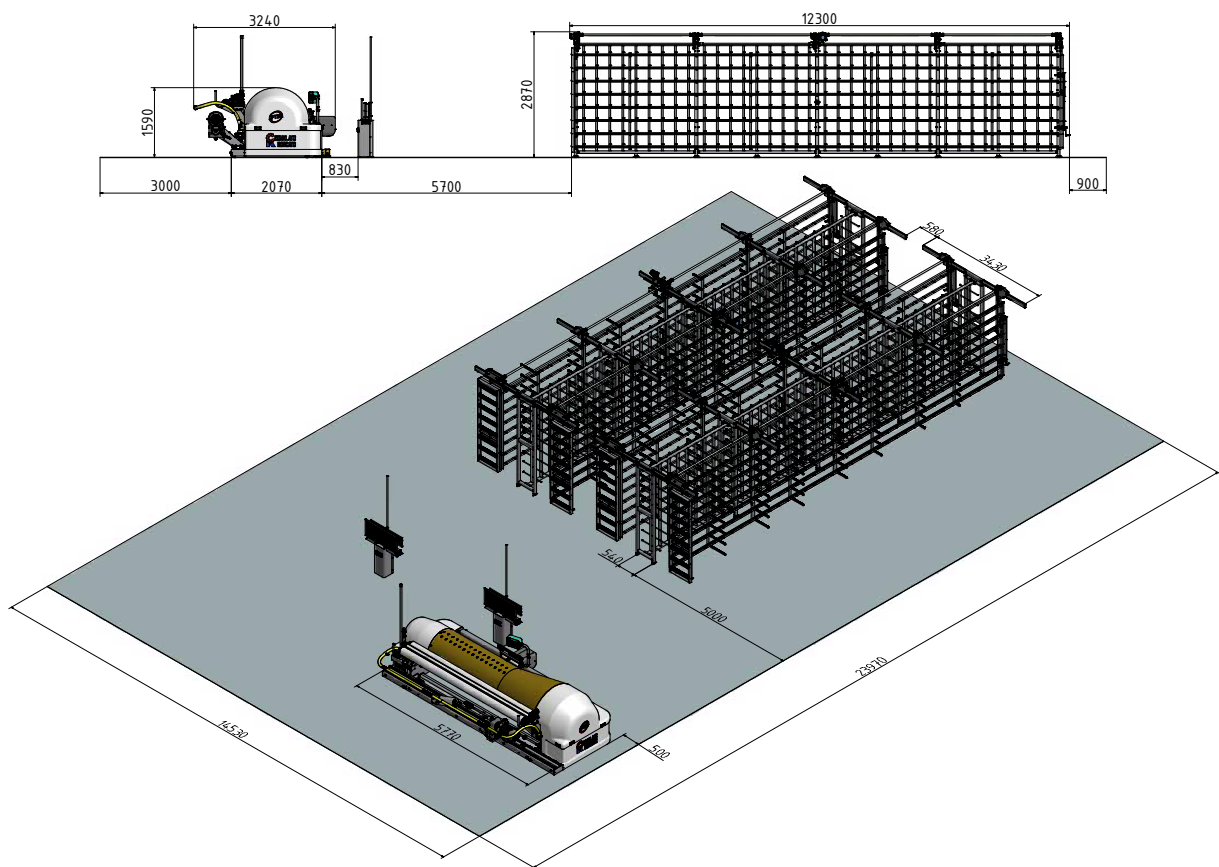
- O controle dos freios é feito através de um software que aumenta sua durabilidade.
- Emissão automática de alarmes com sinalização de manutenção preventiva e lubrificação, aumentando a durabilidade do equipamento e evitando manutenções corretivas e caras.
- Menor consumo de energia pelo aumento da eficiência mecânica e consequentemente elétrica.

+ SEGURANÇA

- Sensor de presença na barra de segurança impossibilitando a entrada do operador.
- Sensores nas proteções da máquina, que caso retiradas, bloqueiam o funcionamento do equipamento.
- Mais pontos com botões de emergência.
- Sinalização de emergência e manutenção no equipamento.
- Painelelétrico hermeticamente fechado.
- Todo equipamento eletroeletrônico é 24 VCC de acordo com as Normas Internacionais de Segurança.
- Pedal de acionamento de acordo com a Norma de Segurança NR 12.



LAYOUT



A Cornelato Roncato reserva-se o direito de alterar o projeto sem prévio aviso.

CARACTERÍSTICAS

- 7 graus no cone fixo com comprimento de 2080 mm, para fios que exijam esta geometria.
- Diâmetro de flanges de 1100 e 1250 mm.

ESPECIFICAÇÕES

Largura útil do urdimento	1000 a 4000 mm
Largura da portada	20 a 800 mm
Diâmetro do tambor	1000 mm
Ângulo do cone fixo	10 graus
Comprimento do cone fixo	1450 mm
Diâmetro da flange de urdume	1000 mm
Velocidade máxima de urdimento	1000 m/min *
Velocidade máxima de retirada	250 m/min *
Torque máximo na retirada	20000 Nm **
Acionamento do tambor	20 a 50 CV
Acionamento do urdume	20 a 50 CV
Tensão de alimentação	380 V
Frequência de alimentação	50/60 Hz

OBS.: * A velocidade está diretamente ligada ao tipo e a qualidade da matéria prima.

**Para artigos especiais que exijam mais torque, customizamos o equipamento com o torque necessário.



ESPECIALIZADA EM SOLUÇÕES PARA INDÚSTRIA TÊXTIL

MÁQUINAS TÊXTEIS | MANUTENÇÃO | TREINAMENTO
REFORMA | ASSISTÊNCIA TÉCNICA

AV. JOSÉ MENEGHEL, 1625 - AMERICANA/SP - BR
TEL. +55 (19) 3468.3120 / FAX. +55 (19) 3468.5634
www.comelatoroncato.com.br